



Аккумуляторные батареи серии SD - SDH типа OGi, отличающиеся толстыми положительными пластинами с низким содержанием сурьмы. Гладкостенные корпуса и вертикальное расположение пластин обеспечивают высокую плотность энергии на незначительной площади установки. Прозрачные корпуса обеспечивают абсолютный визуальный контроль и облегчают, таким образом, техническое обслуживание.

Элементы SD-SDH характеризуются высокой надёжностью в эксплуатации, длительным сроком эксплуатации, и применяются для разрядов высокими токами в течение минут и номинальными токами для постоянного разряда в течение нескольких часов.

### СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

- ▶ Сертификат соответствия УкрСЕПРО
- ▶ IEC 60896 Раздел 11
- ▶ British Standard BS 6290

### ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Производство и передача электроэнергии – станции, подстанции и распределители
- ▶ Системы управления
- ▶ Системы бесперебойного электропитания
- ▶ Защита баз данных
- ▶ Автоматы защиты

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ **Пластины:** Положительные пластины намазного типа, прочные решетки отлиты из сплава свинца и селения. Отрицательные пластины прочная конструкция намазных пластин со сроком службы, сравнимым с положительными пластинами.
- ▶ **Сепараторы:** Микропористый пластик совмещенный со стекловолокном, обеспечивает максимально эффективное использование электролита при сохранении наименьшего сопротивления.
- ▶ **Корпус:** Корпус изготовлен из прозрачного пластика стирол- акрилонитрила (SAN), материала, который устойчив к химическому воздействию и механическим повреждениям. Крышка изготовлена из непрозрачного пластика SAN. Крышка герметично приварена к корпусу.
- ▶ **Размещение батареи:** Элементы SD - SDH как правило, устанавливаются на специализированных металлических стеллажах в вертикальном положении.
- ▶ **Клеммы:** выводы изготовлены из чистого свинца с прочными медными вставками для большей проводимости.
- ▶ **Вентиляционные пробки:** Каждый элемент оборудован огнеупорными керамическими пробками с байонетной защелкой, которые эффективно препятствуют разбрызгиванию электролита из элементов при "повышенном газообразовании" во время ускоренного заряда и предотвращают попадание искры внутрь батареи.
- ▶ **Соединение элементов:** Межэлементные перемычки из свинца с прочным медным покрытием. Межрядные перемычки из латуни в стандартном исполнении. По заказу могут изготавливаться из стали.
- ▶ **Электролит:** раствор серной кислоты высокой чистоты с относительной плотностью 1,24-1,27 (+/- 0,01) кг/дм<sup>3</sup> при 20°C (в зависимости от условий эксплуатации).
- ▶ **Срок службы:** 20 (Eurobat)



### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ 20
- ▶ Малообслуживаемость
- ▶ Простой и быстрый способ определения уровня заливки электролитом
- ▶ Эффективность
- ▶ Высокая производительность

### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ▶ Рекомендуемое значение зарядного напряжения в режиме поддерживающего заряда при 20°C: 2,23 В/элемент
- ▶ Рекомендуемое значение зарядного напряжения в режиме ускоренного заряда при 20°C: максимальное напряжение 2,40 В/элемент
- ▶ Внутреннее сопротивление: серия SD: 0,13/C10 (Ом); серия SDH: 0,23/C10 (Ом).
- ▶ Ток короткого замыкания: серия SD: 16 x C10 (A); серия SDH: 10 x C10 (A).
- ▶ Максимальный ток заряда (A):
  - начальный: 15% от номинальной емкости C10
  - конечный: 5% от номинальной емкости C10

Модель	Номинальное напряжение (В)	Номинальная емкость (Ач) при 20°C, 10ти часовой разряд до 1,8 В/элемент	Габариты (мм)			Вес с электролитом (кг)	Вес без электролита (кг)	Объем электролита (л)
			Длина	Ширина	Высота			
SD 5	2	80	103	206	420	14,5	9,0	4,4
SD 7	2	120	103	206	420	15,5	10,5	4,0
SD 9	2	160	124	206	420	19,0	12,5	5,2
SD 11	2	200	124	206	420	20,5	14,5	4,8
SD 13	2	240	145	206	420	23,5	16,0	6,0
SD 15	2	280	145	206	420	25,0	17,5	6,0
SD 17	2	320	187	206	420	29,5	19,5	8,0
SD 19	2	360	187	206	420	30,6	21,0	7,7
SD 21	2	400	187	206	420	32,0	22,5	7,6
SD 23	2	440	187	206	420	33,2	24,0	7,4

SDH 13	2	480	145	206	710	42,6	29,0	10,9
SDH 15	2	560	145	206	710	45,6	32,5	10,5
SDH 17	2	640	210	191	710	57,0	38,0	15,2
SDH 19	2	720	210	191	710	59,5	41,5	14,4
SDH 21	2	800	210	191	710	62,5	44,5	14,4
SDH 23	2	880	210	233	710	71,0	48,0	18,4
SDH 25	2	960	210	233	710	73,5	51,6	17,6
SDH 27	2	1040	210	233	710	76,0	55,0	16,8
SDH 29	2	1120	210	275	710	84,0	58,0	20,8
SDH 31	2	1200	210	275	710	87,0	61,5	20,4
SDH 33	2	1280	210	275	710	89,5	64,5	20,0
SDH 35	2	1360	210	275	710	92,5	68,0	19,6
SDH 37	2	1440	218	368	675	126	80,0	36,8
SDH 39	2	1520	218	368	675	127	83,5	34,8
SDH 41	2	1600	218	368	675	128	86,0	33,1
SDH 43	2	1680	218	368	675	129	90,5	30,8
SDH 45	2	1760	218	368	675	130	93,5	29,2
SDH 47	2	1840	218	368	675	130,5	96,6	24,8
SDH 49	2	1920	218	368	675	131	100	27,1
SDH 51	2	2000	218	448	687	150	105	36,0
SDH 53	2	2080	218	448	687	152	108	35,2
SDH 55	2	2160	218	448	687	154	112	33,6
SDH 57	2	2240	218	448	687	156	115	32,8
SDH 59	2	2320	218	448	687	158	118	31,5

## РАЗРЯДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разряд постоянным током, А (20°C) плотность электролита 1,24 кг/дм<sup>3</sup>  
Конечное напряжение разряда 1,75 В/элемент

Модель	Время разряда, мин														
	1	10	15	20	30	45	60	90	120	180	240	300	360	480	600
SD 5	151	123	101	87,3	61,8	48,8	41	31,6	26,1	19,8	16,2	13,7	11,9	9,58	8,1
SD 7	226	185	152	131	92,8	73,2	61,5	47,4	39,2	29,7	24,2	20,6	17,9	14,4	12,1
SD 9	302	247	202	175	124	97,6	82	63,2	52,3	39,6	32,3	27,4	23,8	19,2	16,2
SD 11	377	309	253	218	155	122	103	78,9	65,3	49,4	40,4	34,3	29,8	24	20,2
SD 13	452	370	304	262	186	146	123	94,7	78,4	59,3	48,5	41,1	35,8	28,7	24,3
SD 15	528	432	354	305	216	171	144	111	91,5	69,2	56,5	48	41,7	33,5	28,3
SD 17	603	494	405	349	247	195	164	126	105	79,1	64,6	54,8	47,7	38,3	32,4
SD 19	679	556	456	393	278	220	185	142	118	89	72,7	61,7	53,6	43,1	36,4
SD 21	754	617	506	436	309	244	205	158	131	98,9	80,8	68,5	59,6	47,9	40,5
SD 23	829	679	557	480	340	268	226	174	144	109	88,9	75,4	65,6	52,7	44,5
SDH 13	615	557	499	445	350	284	240	186	157	120	96,7	81,7	71,6	58,3	48,6
SDH 15	717	650	582	519	408	331	280	217	183	140	113	95,3	83,6	68	56,7
SDH 17	820	743	665	594	466	378	321	249	209	160	129	109	95,5	77,7	64,8
SDH 19	922	836	748	668	524	426	361	280	235	179	145	122	107	87,4	72,9
SDH 21	1025	928	831	742	583	473	401	311	262	199	161	136	119	97,1	81
SDH 23	1127	1021	914	816	641	520	441	342	288	219	177	150	131	107	89,1
SDH 25	1229	1114	998	890	699	567	481	373	314	239	193	163	143	117	97,2
SDH 27	1332	1207	1081	965	757	615	521	404	340	259	210	177	155	126	105
SDH 29	1363	1235	1106	987	775	629	533	435	366	279	226	191	167	136	113
SDH 31	1460	1323	1185	1057	830	674	571	466	392	299	242	204	179	146	121
SDH 33	1557	1411	1264	1128	885	719	609	497	418	319	258	218	191	155	130
SDH 35	1655	1499	1343	1198	941	764	647	528	445	339	274	231	203	165	138
SDH 37	1660	1504	1347	1202	944	766	649	559	471	359	290	245	215	175	146
SDH 39	1752	1588	1422	1269	996	809	685	590	497	379	306	259	227	184	154
SDH 41	1844	1671	1496	1336	1049	851	721	621	523	399	322	272	239	194	162
SDH 43	1936	1755	1571	1402	1101	894	757	652	549	419	339	286	251	204	170
SDH 45	2029	1838	1646	1469	1153	936	793	683	575	439	355	299	263	214	178
SDH 47	2121	1922	1721	1536	1206	979	829	715	602	459	371	313	275	223	186
SDH 49	2213	2005	1796	1603	1258	1021	866	746	628	479	387	327	286	233	194
SDH 51	2241	2085	1886	1729	1396	1165	1002	777	654	498	403	340	298	243	202
SDH 53	2330	2169	1962	1798	1452	1212	1042	808	680	518	419	354	310	252	211
SDH 55	2420	2252	2037	1867	1508	1258	1082	839	706	538	435	367	322	262	219
SDH 57	2295	2080	1862	1662	1305	1059	898	870	732	558	451	381	334	272	227
SDH 59	2377	2154	1929	1721	1351	1097	930	901	758	578	467	395	346	282	235